

ICS 25.160.30

CCS J 64



CWA

团 体 标 准

T/CWAN 0036—2021

数控高精度等离子切割机

CNC high precision plasma cutting machine

2021-12-02 发布

2022-01-01 实施

中国焊接协会发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类和型号	2
5 技术要求	2
6 检验方法	3
7 验收规则	4
8 标志、包装、贮存	4
附录 A（资料性） 等离子割炬弧压跟踪精度检测试验方法	5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国焊接协会提出并归口。

本文件起草单位：山东艾西特数控机械有限公司、成都华远电器设备有限公司、海别得（上海）商贸有限公司、常州九圣焊割设备股份有限公司、江阴市六和智能设备有限公司、机械工业火焰切割机械产品质量监督检测中心、昆山乾坤机器制造有限公司、江苏亚泰智能科技有限公司、昆山华恒切割系统有限公司、宁波金凤焊割机械制造有限公司、哈尔滨焊接研究院有限公司。

本文件主要起草人：王茂忠、杨斌、徐江、杨京华、马红星、王智新、朱军营、张友彬、王昌、李乃健、赵松柏、李云稀、张永刚、张鹏、蒋宝、聂鑫。